



浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

地址：杭州市余杭区仓前街道西溪堂商务中心8幢10楼

电话：0571-86981320

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

建德分公司

地址：建德市洋溪街道逸龙文创意园A幢3F

电话：0571-64701579

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

衢州分公司

地址：衢州市柯城区荷花西路296号金盾大厦502室

电话：1337259203

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

温州分公司

地址：温州市龙湾区蒲州街道清江路168号5号楼3楼

电话：18151731110

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

绍兴分公司

地址：绍兴市柯桥区华舍涤纶厂内

电话：13095759939

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

安徽分公司

地址：芜湖市鸠江区官陡镇十里创业园综合楼5楼502室

电话：0553-7566777

网址：www.zjcsj.com.cn

浙江创世纪环保科技有限公司

Zhejiang Creating Century EnviTech Co., Ltd.

嘉兴分公司

地址：嘉兴市秀洲区金都佳苑9号楼1101室

电话：15068158105

网址：www.zjcsj.com.cn

杭州沃点环保科技有限公司（创世纪控股）

Hangzhou wodan Environmental Protection Technology Co., Ltd.

地址：杭州市余杭区仓前街道西溪堂商务中心8幢10楼

电话：13606801020

网址：www.wodiantech.com



产品样本

MCD 磁混凝分离设备

MCD Magnetic Coagulation Disk Separation Equipment



创世纪环保

01 企业介绍

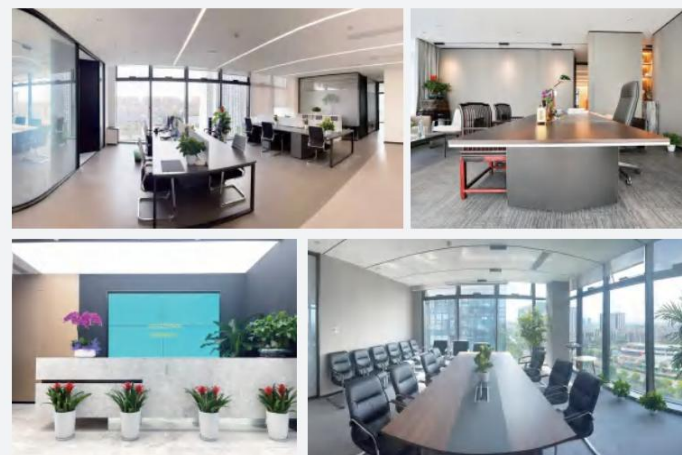
COMPANY INTRODUCTION

2002年于浙江杭州成立杭州绿荫环境工程技术有限公司，于2005年正式变更为浙江创世纪环保科技有限公司，公司具有独立的企业法人资格，注册资金5080万元人民币，是一家专业从事项目总承包、污染设施运行维护、环境检测及评价、市政管网检测及修复、设备销售及服务于一体的全产业链高新技术环境保护和建设企业。

公司设有技术部、市场部、工程运营中心、实验中心等技术和管理部门。下设衢州分公司、建德分公司、绍兴分公司、安徽分公司、嘉兴分公司、温州分公司，拥有各类专业技术人员100余名。

公司拥有建设管理部门的市政公用工程施工总承包三级、机电安装工程专业承包三级及机电工程施工总承包三级等资质证书；同时具有环保工程专业承包二级、运营管理服务二级资质。公司经过近二十年的发展，取得相关专利、软著三十余项，在2016年，公司依次获得“杭州市高新技术企业”、“国家高新技术企业”、“守合同重信用企业”等荣誉。

力求客户满意是我们一贯的服务宗旨，在公司全体员工的共同努力下，公司建立了水处理行业运维服务、全套设备供应、技术咨询、客户培训的一条龙服务，并建立完善的售后服务体系，我们将以专业化的管理和技术队伍、良好的服务态度来真诚回报广大用户给予的信任和支持。



目录 CONTENTS

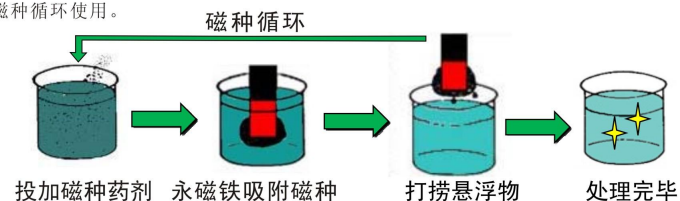
一、磁混凝分离技术.....	1
1.1 磁混凝分离技术原理.....	1
1.2 工艺流程简述.....	1
1.3 技术特点	2
1.4 应用领域	3
二、MCD 磁混凝分离设备.....	4
2.1 磁混凝分离设备概述.....	4
2.2 磁混凝分离工艺流程图.....	5
2.3 磁混凝分离设备电气控制系统概述.....	6
2.4 设备.....	6
2.4.2 磁盘分离机.....	7
2.4.3 磁分离磁鼓.....	7
2.5 MCD 磁混凝分离设备系列.....	8
2.5.1 磁混凝分离设备型号表示方法及示例.....	8
2.5.2 磁混凝分离设备系列表.....	8
三、 经典案例.....	11
3.1 崇贤污水处理厂提升改造工程设计采购施工(EPC)总承包	11
3.2 温州龙港 应急处理项目	12
3.3 浙江 吉瑞通新材料有限公司废水处理工程.....	13



一、磁混凝分离技术

1.1 磁混凝分离技术原理

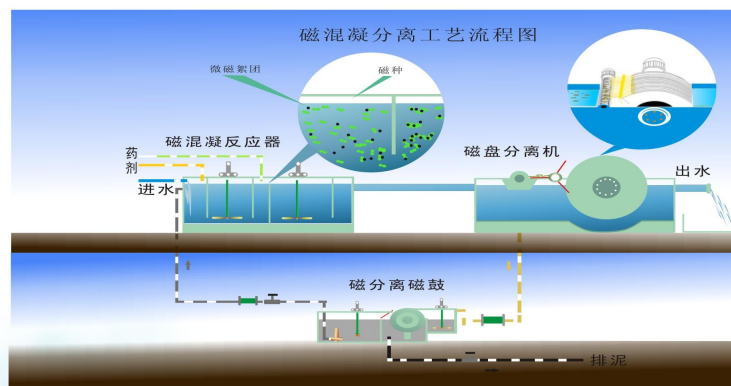
磁混凝分离技术设备其核心在于以磁种作为载体，在混凝剂和助凝剂的作用下，使水体中的悬浮物具有微磁性，然后通过磁分离设备将悬浮物吸附、打捞，实现固液分离，使水体得到净化；水体中分离出来的泥渣经磁回收系统分散、脱磁后实现磁种与非磁性污泥的分离，磁种循环使用。



1.2 工艺流程简述

磁混凝分离设备主要设备：磁混凝反应池+磁盘分离机+磁分离磁鼓

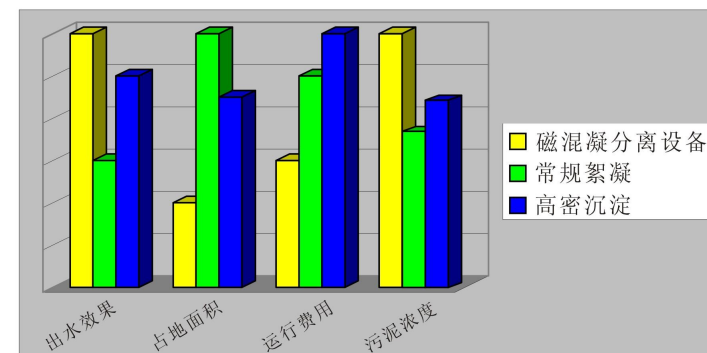
1. 磁加载混合：待处理水体经预处理后，进入磁混凝反应池，与一定浓度磁种混合均匀；
2. 微磁絮凝：含有一定浓度磁种的水体，在混凝剂和助凝剂作用下，完成磁种与非磁性悬浮物的结合，形成微磁絮团；
3. 磁盘分离：经过磁混凝反应后，出水流入磁盘分离设备，在高磁场强度下，已形成的微磁絮团由磁盘吸附、打捞，实现微磁絮团与水体的分离，出水直接排放或接入后续工艺；
4. 磁种回收：由磁盘分离出来的微磁絮团经磁回收系统实现磁种和非磁性污泥的分离，磁种回收再利用，污泥进入污泥处理系统。



1.3 磁混凝分离新技术优势

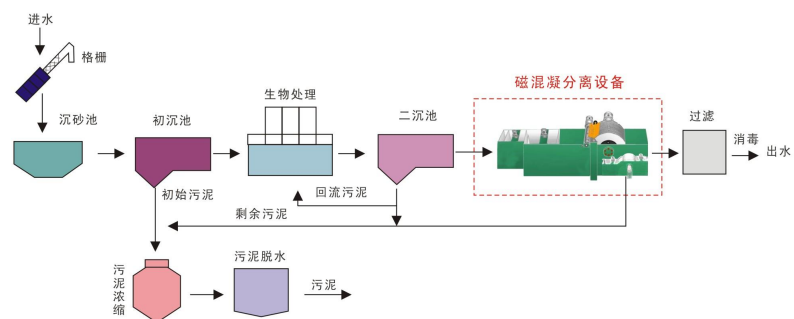
目前占地最少、效率最高的混凝沉淀技术

- | | |
|---|---|
| 1 | 出水效果好：除磷效率90%以上，SS去除率90%~95%，COD去除率40%~50%。 |
| 2 | 占地面积小：是常规工艺占地面积的1/20~1/40。 |
| 3 | 水力停留时间短，处理水量大：系统的水力停留时间一般为4~6分钟，单台设备处理水量最大可达30000m ³ /d。 |
| 4 | 污泥浓度高：污泥易处理、含水≤93%，不需配置污泥浓缩池。 |
| 5 | 应用领域广：可适应不同原水水质和用水要求。 |
| 6 | 集成化程度高，布置灵活：结构设计紧凑合理，可根据项目需要提供车载式或撬装式。 |
| 7 | 运行费用低：系统装机容量小，耗电率低；水处理药剂投加量较传统混凝技术节省药剂达20%以上，磁种回收率可达95%~98%。 |

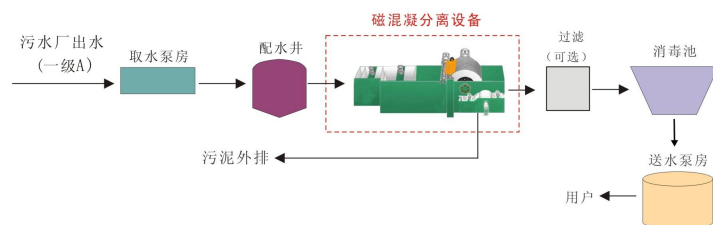


1.4应用领域

市政污水处理厂提标改造工艺



中水回用（生活小区、企业和工业园区生产供水）



二、MCD磁混凝分离设备

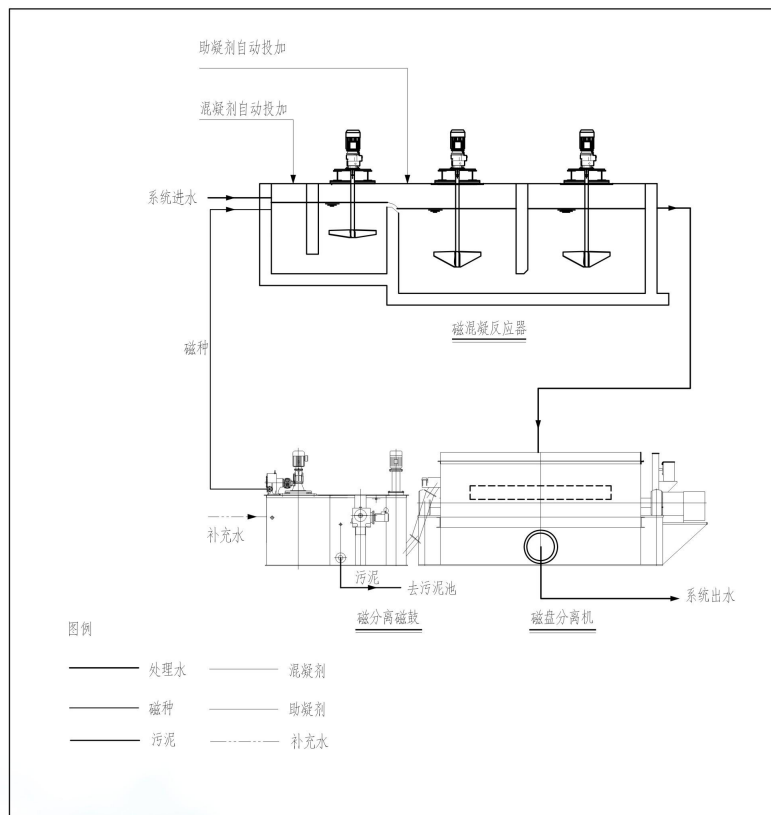
2.1磁混凝分离设备概述

磁混凝分离设备是我公司基于高性能磁分离设备研发基础上，推出的新型一体化撬装设备，该设备包括微磁混凝系统、磁盘分离机、磁分离磁鼓三大部分，拥有独立自主的知识产权，其技术水平处于国内领先地位，在实现高效快捷的水质净化和污水处理的同时，具有可移动性、节省土地、无需土建构筑物、投资费用低、启动迅速等一系列优势。适用于污水处理厂的提标改造工程，为国内污水处理厂的提标改造提供了新的治理模式。



2.2 磁混凝分离工艺流程图

MCD磁混凝分离设备适用于污水处理厂提标改造及中水回用，其工艺流程图如下图所示。



磁混凝分离工艺流程图

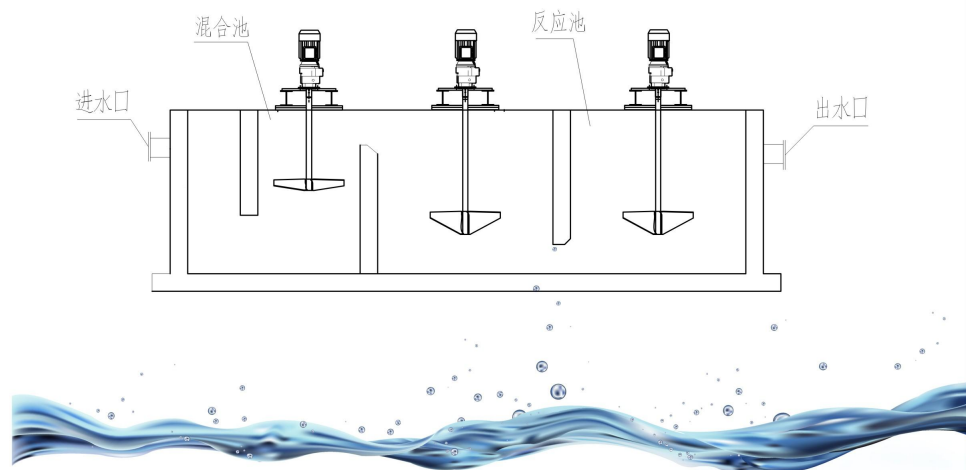
2.3 磁混凝分离设备电气控制系统概述

每套MCD磁混凝分离设备采用一台电气控制柜用于系统内所有设备的配电和控制。电控柜内配有一套PLC，PLC是本系统的核心部件，用于实现整套系统的一键启动和停止，完成该系统应有的自动控制功能。同时在电控柜的面板上配有一台触摸屏，用于显示和控制系统内的所有设备。当PLC或触摸屏出现故障或项目前期调试时，可以通过面板上的启动/停止按钮手动运行设备。面板上的故障指示灯、启动/停止按钮用于指示设备的状态。在紧急情况下，可以通过压下编办上的急停按钮，系统内所有已启动的设备都将立即停止。

2.4 设备介绍

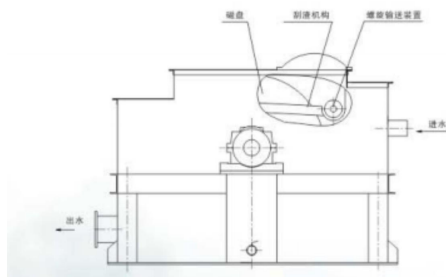
2.4.1 磁混凝搅拌装置

磁混凝搅拌装置提供磁种及药剂与原水的混合空间，通过搅拌的方式使原水与投加物质混合均匀。该设备由混合箱和反应箱组成，具有适应性强、混凝效果好，操作维护简便等优点。



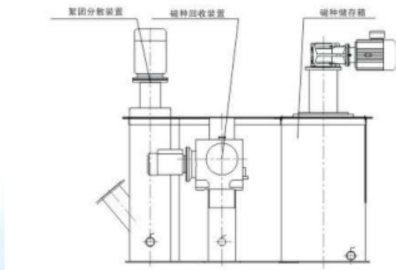
2.4.2 磁盘分离机

磁盘分离机是MCD磁混凝设备的主要设备，由一组超强磁力的磁盘及分离机组成。当流体流经磁盘之间的流道时，流体中所含的磁性悬浮絮团受到强磁场力的作用而吸附在磁盘表面，随着磁盘的转动，逐渐从水体中分离出来。磁盘以特定的转速转动，待悬浮物脱去大部分水份，运转到刮渣机构时，形成隔磁卸渣带，由刮渣刨轮刮入“螺旋输送装置”，产生的废渣输入磁分离磁鼓。被刮去渣的磁盘又重新转入水体，形成周而复始的磁混凝分离净化水体的全过程。



2.4.3 磁分离磁鼓

磁分离磁鼓由絮团分散装置、磁种回收装置和磁种存储箱组成，与磁盘分离机配套使用。磁分离磁鼓用于实现磁性絮团的分散和回收，分离出来的渣和水因其不带有危害物可以直接排入或者进入污泥处理系统。设置允许稳定，回收能力强。



2.5 MCD磁混凝分离设备系列

2.5.1 磁混凝分离设备型号表示方法及示例



示例：MCD-10000表示处理水量为10000 m³/d的磁混凝分离设备

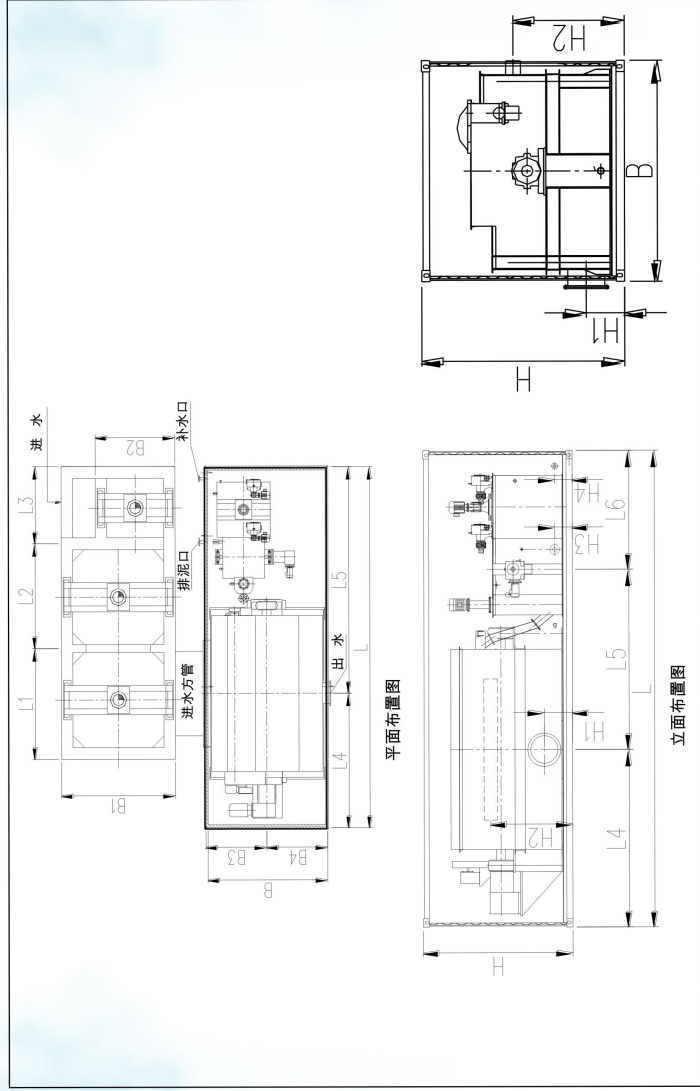
MCD-30000×2 表示两台处理水量为30000 m³/d的磁混凝分离设备对称布置，处理总水量为60000m³/d。

2.5.2 磁混凝分离设备系列表

设备型号	处理水量 (m³/d)	外形尺寸 (长 宽 高)(mm)	设备重量 (kg)	运行重量 (kg)	运行功率(kw)	备注
MCD-5000	5000	3210X2699X2170	9	12	12.6	
MCD-10000	10000	3210X2970X2170	11.2	15	13.7	
MCD-15000	15000	3210X3580X2170	16	22	14.9	
MCD-20000	20000	3210X4220X2170	19.8	28	16.4	
MCD-25000	25000	3210X5300X2170	27	38	20.9	
MCD-30000	30000	3210X5620X2170	29	41	23.7	
MCD-30000?	60000	(3210X5620X2170)?	58	82	47.4	2 台 MCD-30000
MCD-30000?	120000	(3210X5620X2170)?	116	164	94.8	4 台 MCD-30000

注：以上系列是污水处理厂提标改造的标准配置参数，其他水质和特殊配置应根据实际情况进行选配。

2.6.3 磁混凝分离设备布置图



磁混凝分离设备管标高、尺寸表

设备型号	磁 混 凝 池					磁 混 凝 分 离 设 备										备注
	L1	L2	L3	B1	B2	集装桶尺寸 L×B×H	长×高	进 水 口		出 水 口		排 泥 口		补 水 口		
MCD-5000	1900	1900	1200	1900	1200	6058×3210 ×2896	700× 200	225 0	160 0	300	550	50	350	32	350	
MCD-10000	2400	2400	1500	2400	1500	6058×3210 ×2896	1000× 260	230 0	160 0	300	550	50	350	32	350	
MCD-15000	2700	2700	1700	2700	1700	6058×3210 ×2896	1700× 240	235 0	160 0	400	550	50	350	50	350	
MCD-20000	3000	3000	1900	3000	1900	9125×3210 ×2896	2300× 240	320 0	160 0	450	550	50	350	50	350	
MCD-25000	3300	3300	2100	3300	2100	9125×3210 ×2896	3200× 220	340 0	160 0	500	550	80	350	50	350	
MCD-30000	3500	3500	2200	3500	2200	9125×3210 ×2896	3600× 240	350 0	160 0	600	550	80	350	50	350	
MCD-30000	3500	3500	2200	3500	2200	9125×3210 ×2896	3600× 240	350 0	160 0	600	550	80	350	50	350	2 台 MCD-30000
MCD-30000	3500	3500	2200	3500	2200	9125×3210 ×2896	3600× 240	350 0	160 0	600	550	80	350	50	350	4 台 MCD-30000

注：出水口标高 H1 根据实际情况可适当调整。

三、经典案例

3.1 崇贤污水处理厂提升改造工程设计采购施工(EPC)总承包

本项目为崇贤污水处理厂提标改造工程，项目处理水量为 $20000\text{m}^3/\text{d}$ 。



3.2 温州龙港应急处理项目

本项目是位于温州龙港的应急处理项目，项目处理水量为 $5000\text{m}^3/\text{d}$ ，核心处理工艺为“磁混凝分离系统”。



3.3 浙江吉瑞通新材料有限公司废水处理工程

本项目位于浙江吉瑞通新材料有限公司废水处理工程，项目处理水量为800m³/d。



创世纪环保

智能一体化解决方案

我们的目标 碧水蓝天